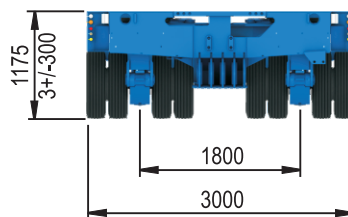
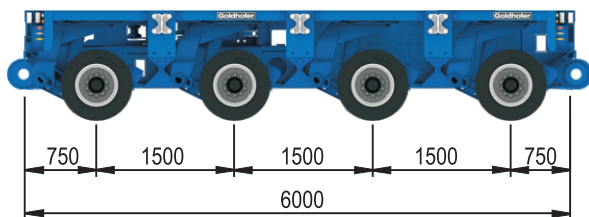


Especificación técnica:

- módulos para combinaciones longitudinales y transversales
- bastidor de tubo central en forma de caja con depósito de aire y aceite hidráulico integrado
- alta capacidad de concentración de carga en el tubo central y en las vigas transversales cerradas
- acoplamientos delantero y trasero optimizados para combinaciones longitudinales
- ejes pendulares montados en bastidor mediante coronas de bolas
- neumáticos 215/75 R 17.5 (8 por línea de eje)
- carrera de suspensión hidráulica ± 300 mm
- suspensión mediante acumuladores de gas
- válvulas de seguridad contra rupturas de manguera en todos los agregados de eje
- dirección forzada hidromecánica de doble circuito integrado en el chasis para todos los ejes
- ángulo de dirección máximo de $\pm 55^\circ$ en todas las altura de trabajo
- sistema de dirección mediante dos cilindros integrados en el chasis
- freno neumático de doble circuito en todas las ruedas y freno de estacionamiento por resorte
- instalacion de tubería rígida a las cuatro esquinas para optimizar las posibilidades de combinación



velocidad (km/h)	peso por eje (kg)	peso propio (kg)	carga útil (kg)
0,5	45.000	13.850	166.150
1	42.200	13.850	154.950
5	36.600	13.850	132.550
10	31.400	13.850	111.750
20	26.100	13.850	90.550
30	21.800	13.850	73.350
40	20.000	13.850	66.150
45	18.600	13.850	60.550
50	18.400	13.850	59.750
62	18.000	13.850	58.150
80	16.400	13.850	51.750